

Campagna informativa
"Impariamo dagli errori"

Raccontiamo alcune storie di infortuni
perché non ne accadano più di uguali

Sistema Socio Sanitario



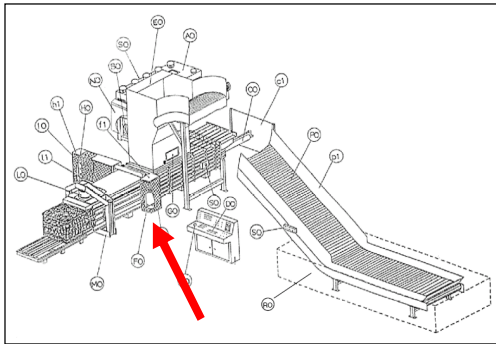
Regione
Lombardia

ATS Brianza



Non devo manomettere quel dispositivo di sicurezza

rif. Db ATS n.° 15 / 2006 / Rev.6



Impianto cartotecnico per formazione
balle cartaccia



Gruppo di legatura
balle (zona infortunio)



Particolare sensore di blocco
sportello non idoneo

Tipo di Infortunio: Contatto con organi lavoratori in movimento di un macchinario

Lavorazione: Manutenzione / Intervento di sbloccaggio gruppo reggiatore cartaccia

Descrizione infortunio:

Contesto:

In un'azienda che recupera gli scarti di carta e cartone, si verificava un fermo macchina a causa della rottura del filo di ferro di legatura delle balle di una pressa per cartacce.

Dinamica incidente:

L'infortunato, titolare della azienda cartotecnica, eseguiva manualmente l'intervento di ripristino presso la zona "gruppo di legatura" della balla di cartaccia, introducendo il corpo nella zona operativa pericolosa.

Durante questo intervento di manutenzione, l'impianto ripeteva inaspettatamente il ciclo di lavorazione, rimettendo in moto il gruppo di legatura della cartaccia.

Contatto:

L'infortunato veniva colpito alla testa e schiacciato dall'organo lavoratore tendi filo di legatura che si era rimesso in movimento.

Esito trauma:

➤ Decesso per frattura del cranio

Campagna informativa "Impariamo dagli errori"

Raccontiamo alcune storie di infortuni
perché non ne accadano più di uguali

Sistema Socio Sanitario



Regione
Lombardia

ATS Brianza



PERCHÉ È AVVENUTO L'INFORTUNIO?

Determinanti dell'evento:

- ✓ Valutazione errata del rischio da parte dell'infortunato, con accesso in una zona pericolosa e segregata della macchina senza prima fermarla dal quadro comandi principale;
- ✓ Disattivazione volontaria del sensore di blocco del gruppo di legatura, con impianto in funzione, per eseguire il ripristino.

Criticità organizzative alla base dell'evento:

- ✓ Mancato rispetto, da parte del costruttore dell'impianto, di uno dei Requisiti Essenziali di Sicurezza della Direttiva Macchine, (R.E.S. 1.4.1 dell'allegato I del DPR 459/96), con installazione di un dispositivo di sicurezza (sensore di blocco sul portello del gruppo di legatura) facilmente disattivabile e quindi non idoneo.

Come prevenire:

- Utilizzo di impianti ben progettati e, per quelli successivi al 1996, rispettosi dei Requisiti Essenziali di Sicurezza (R.E.S.) della Direttiva Macchine;
- mancata manomissione di dispositivi di sicurezza;



Nuova schermo gruppo legatura



Dettaglio microinterruttore di sicurezza idoneo

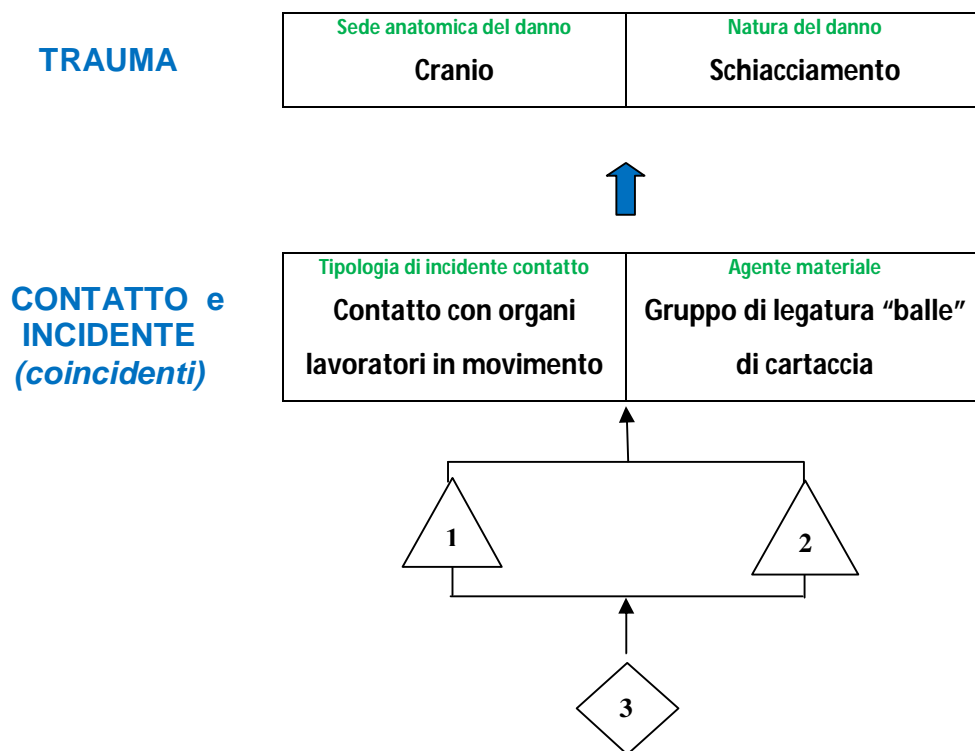
- attivazione del fermo dell'impianto e garanzia di arresto con dispositivi di blocco a chiave sui quadri comandi principali dei macchinari, durante l'esecuzione di intervento all'interno di aree pericolose dove operano organi meccanici potenzialmente lesivi.

Per chi vuol approfondire (link utili attivi al 2018)

- Ricerca generica su un motore di ricerca con queste parole chiave: **dispositivi di blocco ad azionamento forzato**
- Ricerca specifica su questi Link:
- <https://www.suva.ch/it-ch/prevenzione/temi-sostanziali/sicurezza-delle-macchine-e-dispositivi-di-comando#uxlibrary-open=/it-CH?atomid=74d6433d3bff40f6aba1207282ec298b%26showContainer=1>
- <https://www.inail.it/cs/internet/docs/alg-il-defeating-di-un-dispositivo-di-interblocco-associato.pdf>
- <https://www.puntosicuro.it/sicurezza-sul-lavoro-C-1/tipologie-di-rischio-C-5/attrezzature-macchine-C-45/sicurezza-delle-macchine-minimizzare-le-possibilita-di-defeating-AR-17198/>
- Per il modello di analisi adottato dal Sistema di Sorveglianza nazionale degli infortuni mortali e gravi, al quale contribuiscono le REGIONI e l'INAIL, si veda link:
https://appsricercascientifica.inail.it/getinf/informo/home_informo.asp



RAPPRESENTAZIONE GRAFICA DELL'INFORTUNIO



Legenda:

n°	Fattori di Rischio	Descrizione
Determinanti dell'evento:		
1	A.I. (Attività Infortunato)	L'infortunato non ha valutato correttamente il rischio ed è entrato in una zona pericolosa e segregata della macchina, senza prima fermarla dal quadro comandi principale.
2	A.I. (Attività Infortunato)	Per eseguire quel ripristino, con l'impianto in funzione, l'infortunato ha disattivato volontariamente il sensore di blocco del gruppo di legatura.
Criticità organizzative alla base dell'evento:		
3	Costruttore impianto	Mancato rispetto, da parte del costruttore dell'impianto, di uno dei Requisiti Essenziali di Sicurezza (R.E.S.) della Direttiva Macchine, con l'installazione di un dispositivo di sicurezza (sensore di blocco sul portello del gruppo di legatura) facilmente disattivabile e quindi non idoneo.