Tabella 1 - Schema rendicontazione dei controlli

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Sezione** | **scadenza** | **modalità** |
| Progetto REF-10 | 31.01.2023 | Trasmissione all’AC nazionale (coordinatore nazionale) del relativo format (xml e pdf) predisposto dal Forum dell’ECHA. |
| Progetto Pilota ClassificazioneMiscele | 31.01.2023 | Trasmissione all’AC nazionale (coordinatore nazionale) del relativo format (xml e pdf) predisposto dal Forum dell’ECHA. |
| PNC 2022 – rendicontazione comprensiva sia dei controlli documentali che analitici | 31.03.2023 | Trasmissione all’AC nazionale del format di rendicontazione predisposto dalla medesima Autorità. |

Tabella 2 - Schema individuazione target prioritari per il controllo delle restrizioni

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Settore** | **NACE** | **Sostanza- voce Allegato****XVII REACH** | **Matrici/prodotti** |
| Costruzioni | 23.5; 23.6 | Cromo VI-47 | Cemento |
| Gioielleria/bigiotteria | 32.1 | Cadmio-23Nichel-27Piombo-63 | Articoli di gioielleria ebigiotteria e loro parti metalliche |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Plastiche, gomma e articoli in plastica | 20.1; 22.2 | Cadmio-23 | Polimeri organici sintetici di cui alla voce23.1 |
| Metallurgia | 24 | Cadmio-23 | Leghe per brasatura |
| Fabbricazione e commercio di prodotti tessili, abbigliamento, calzature e articoli in pelle | 13; 14; 15,46.16,46.41, 46.42 | Coloranti azoici-43 | Articoli tessili e in pelle |
| Giocattoli | 32.4 | Ftalati-51 e 52 | Giocattoli, articoli di puericultura, articoli tessili e in pelle |
| Attività creative, artistiche, d'intrattenimento e di divertimento | 90.093.2 | Ftalati 51 | Prodotti di giocoleria, articoli circo, animazione e magia |
| Colle, adesivi sintetici | 20.52; 20.3 | Cloroformio-32Toluene-48Benzene-5 | Colle, adesivi sintetici |
| Vernici | 20.3 | Toluene-48 | Vernici spray |
| Metallurgia; fabbricazione di macchinari e autoveicoli, fabbricazione e commercio di prodotti in metallo per conservazione di alimenti, fabbricazione e commercio di articoli per illuminazione | 24; 28; 29,25.9, 45.3, 47.5,27.4, 46.47 | Amianto-6 | Parti di autoveicoli, thermos, lanterne volanti |
| Fabbricazione e commercio di prodotti tessili, abbigliamento, calzature e articoli in pelle | 13; 14; 15,46.16,46.41, 46.42 | Cromo VI-47 | Articoli in cuoio |
| Commercio di prodotti deltabacco | 46.17, 46.35,46.39, 47.11,47.2, 47.26 | Benzene-5 | Liquidi di carica persigaretta elettronica |
| Fabbricazione e commercio diarticoli in gomma o plastica | 20.1; 21.20;22.1, 22.2 | IPA-50.5 | Articoli in gomma oplastica |
| Fabbricazione e commercio di prodotti per la pulizia | 20.4, 46.44 | 1,4-diclorobenzene-64 | Deodoranti per ambiente e tavolette per WC |
| Prodotti chimici utilizzati comesolventi | 20.30 | Diclorometano-59 | Svernicianti |
| Prodotti chimici utilizzati come solventi | 20.30 | Metanolo-69 | Liquidi sbrinamento |
| Attività di servizi personali | 96.02; 96.09 | Elenco Sostanze - 75 | Miscele per la pratica ditatuaggi e trucco permanente (PMU) |

Tabella 3 - Schema individuazione target prioritari per il controllo delle sostanze negli articoli

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Settore** | **NACE** | **Sostanza- SVHC** | **Matrici/prodotti** |
| Fabbricazione di articoli in gomma e materie plastiche | 22 | Dibutilftalato (DBP) CAS 84-74-2 | Articoli in PVC quali: mantelline e abbigliamento per la pioggia, borsette, guanti da sport (es. da portiere o da bici), tende per doccia, auricolari, sandali da spiaggia |
| Benzilbutilftalato (BBP)CAS 85-68-7 |
| Ftalato di bis (2-etilesile e(DEHP)CAS 117-81-7 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | Diisobutil ftalato (DIBP) CAS 84-69-5 |  |
| Tessile | 13; 13.96 | Acido perfluoroottanoico(PFOA) CAS 335-67-1 | Abbigliamento sportivo e sportivo-tecnico |
| Decabromodifeniletere(decaBDE) CAS 1163-19-5 |

Tabella 4 - Schema individuazione target prioritari per il controllo della correttezza della composizione delle miscele ai fini degli obblighi di classificazione, etichettatura e SDS

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Settore** | **NACE** | **Matrici/prodotti** |
| Commercio di prodotti del tabacco | 46.17; 46.35; 47.11 | Liquidi di carica per sigaretta elettronica |
| Colle e adesivi | 20.52;20.3;25.23 | Colle e adesivi |
| Prodotti chimici utilizzati come solventi | 20 | Solventi (svernincianti, ecc.) |
| Fabbricazione e commercio diprodotti chimici per agricoltura | 20.2 | Prodotti fitosanitari e fertilizzanti |
| Vernici | 20.3 | Vernici |
| Attività di servizi personali | 96.02; 96.09 | Tatuaggi e trucco permanente (PMU) (\*) |
| • Commercio di prodotti perl’igiene personale;• Commercio di prodotti perl’igiene ambientale;Preparazione di alimenti | • 46.75; 46.76;20.40; 47.75• 46.75; 46.76;20.40; 47.7546.75; 46.76 | Igienizzanti/ Disinfettanti/ Sanificanti |
| Altro settore (\*\*) |  | Altro prodotto |
| (\*) riferirsi alla Tabella A dell’allegato 2 del presente piano e relativa nota 6(\*\*) In funzione di un attività emergente un laboratorio può adoperarsi, almeno con metodo interno, ad eseguire il controllo anche se non dichiarato nell’allegato 2. Tale attività costituirà un aggiornamento per il successivo PNC |

Tabella 5- Schema individuazione target prioritari per il controllo delle autorizzazioni

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Settore** | **NACE** | **Sostanza- voce Allegato XIV REACH** | **Alcune tipologie di usi autorizzati** | **Monitoraggio dell'aria secondo i requisiti della normativa SSL come indicato nella Decisione autorizzativa o DNEL lavorativo** |
| Trattamento e rivestimenti metalli; Fabbricazione di componenti elettronici e schede elettroniche | 25.6126.1 | Triossido di cromo |  | • Formulazione di miscele• Trattamento superficiale (esclusa la stagnaturaelettrolitica – ETP) dove funzionalità chiave (ad esempio: resistenza all'usura, durezza, spessore dello strato, resistenza alla corrosione, resistenza chimica, resistenza alla temperatura)• Galvanica con carattere decorativo• trattamento della lamina di rame utilizzata nella produzione di circuiti stampati |  | Monitoraggio (cromoVI) |
| Trattamento e rivestimenti metalli; Fabbricazione di parti e accessori per autoveicoli;Costruzione strade | 25.61;29.342.11 | Giallo di piombo solfocromato |  | • Applicazione industriale, professionale, non per consumatori, di vernici su superfici metalliche (come macchine, veicoli, strutture, segnaletica, arredo stradale, coil coating rivestimento bobine, segnaletica stradale ecc.)• Uso industriale/professionale di articoli solidi o liquidi in plastica o plastificati per uso non consumatore o nell'applicazione di segnaletica stradale con colla a caldo |  | Monitoraggio (cromoVI) |
| Produzioni vernici | 20.30 | Cromato di piombo |  | • Distribuzione e miscelazione di polvere di pigmento, inambiente industriale, in vernici a base solvente per uso non consumatore |  | Monitoraggio (cromoVI) |
| Fabbricazione di componenti elettronici e schede elettroniche | 26.1; | Dicromato di Ammonio |  | • Utilizzo come fotosensibilizzante per la produzione di micro componenti |  | Monitoraggio (cromoVI) |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Fabbricazione di aeromobili, dei veicoli spaziali e relativi dispositivi | 30.30 | Dichromium Tris(chromate) |  | • Formulazione di miscele• Utilizzo in applicazioni di rivestimento a conversione chimica da parte del settore aerospaziale e della difesa per funzionalità chiave (ad esempio resistenza alla corrosione, resistenza chimica, spessore dello strato, proprietà elettriche) |  | Monitoraggio (cromoVI) |
| Trattamento erivestimenti metalli Produzione vernici; Costruzione strade | 25.61;29.3;42.11 | Lead Chromate Molybdate SulfateRed C.I. Pigment Red 104 | • Applicazione professionale industriale, non perconsumatori, di vernici su superfici metalliche (es. macchine veicoli, strutture, segnaletica, rivestimento di bobine.)• Uso industriale e professionale di articoli solidi o liquidi per colorare materie plastiche o plastificati per uso non consumatore e nell'applicazione della segnaletica stradale | Monitoraggio (cromoVI) |
| Fabbricazione di aeromobili, veicoli spaziali e relativi dispositivi | 30.30 | Ottaidrossocromato-di-pentazinco |  | • Formulazione di miscele• Utilizzo in *primer* di lavaggio, *primer* per serbatoi di carburante e *primer* alluminato ai fini della protezione dalla corrosione in applicazioni aeronautiche per funzionalità chiave (ad esempio resistenza alla corrosione, resistenza chimica, spessore dello strato, resistenza alla temperatura) |  | Monitoraggio (cromoVI) |
| Fabbricazione di componenti elettronici e schede elettroniche | 26.1; | Cromato di Potassio |  | • Formulazione di miscela e riempimento con la stessa di erogatori di metalli alcalini per la produzione di fotocatodi |  | Monitoraggio (cromoVI) |
|  |
| Trattamento e rivestimenti metalli; Fabbricazione di aeromobili, veicoli spaziali e relativi dispositivi; Fabbricazione di componenti elettronici e schede elettroniche | 25.61;30.30;26.1 | Dicromato di Potassio |  | • Formulazione di miscele per il trattamento superficiale dei metalli• Sigillatura dopo applicazioni di anodizzazione nel settore aerospaziale per funzionalità chiave quali la resistenza alla corrosione o inibizione alla corrosione• Utilizzo durante la produzione di componenti optoelettronici |  | Monitoraggio (cromoVI) |
|  |
| Fabbricazione di aeromobili, veicoli | 30.30 | Idrossiottaossodizincatodicromato(1-) di potassio |  | • Formulazione di miscele |  | Monitoraggio (cromoVI) |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| spaziali e relativi dispositivi |  |  |  | • Utilizzo in *primer* e rivestimenti (anche come *primer* di lavaggio) per il settore aerospaziale per funzionalità chiave (ad esempio resistenza alla corrosione, spessore dello strato, resistenza chimica, resistenza alla temperatura) |  |  |
| Fabbricazione di aeromobili, veicoli spaziali e relativi dispositivi; Trattamento e rivestimenti metalli | 30.3025.61; | Cromato di sodio |  | • Formulazione di miscele per applicazioni di sigillatura dopo anodizzazione, rivestimento di conversione chimica, decapaggio e incisione nel settore aerospaziale per funzionalità chiave (ad esempio contaminazione superficiale, test di fatica, resistenza alla corrosione, resistenza chimica)• Utilizzato in distributori di metalli alcalini nella produzione di fotocatodi• Utilizzato come agente anticorrosione del sistema di raffreddamento in acciaio |  | Monitoraggio (cromoVI) |
| Trattamento e rivestimenti metalli; Fabbricazione di aeromobili, veicoli spaziali e relativi dispositivi;Laniero | 25.61;30.30;13.2 | Sodio di cromato |  | • Sigillatura dopo applicazioni di anodizzazione da parte del settore aerospaziale dove le funzionalità chiave è la resistenza alla corrosione o inibizione alla corrosione• Formulazione di miscele per il trattamento superficiale dei metalli• Passivazione elettrolitica dell'acciaio stagnato per l'industria dell'imballaggio• Utilizzo come inibitore di corrosione nei sistemi di raffreddamento profondo ad assorbimento di ammoniaca,• Utilizzo come mordente nella tintura della lana con colori scuri |  | Monitoraggio (cromoVI) |
| Fabbricazione di aeromobili veicoli spaziali e relativi dispositivi | 30.30 | Cromato di Stronzio |  | • Formulazione di miscele• Utilizzo in primer nel settore aerospaziale e della difesa per funzionalità o proprietà chiave (ad esempio resistenza alla corrosione, fissaggio, resistenza agli shock termici e resistenza chimica) |  | Monitoraggio (cromoVI) |
|  |
| Lavanderie;Fibre tessili artificiali;Gomma | 96.0;13 | Tricloroetilene |  | • Utilizzo come solvente per la rimozione e il recupero della resina da tessuti• Utilizzo come solvente per la purificazione del caprolattame dall'olio di caprolattame |  | Monitoraggio(Tricloroetilene) |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  | • agenti vulcanizzanti per fluoroelastomeri e cloroprene• utilizzo come solvente sgrassante nella produzione di separatori di polietilene per batterie al piombo-acido• utilizzo nella produzione di materiali Alcantara• utilizzo come solvente da estrazione per bitume nell'analisi dell'asfalto |  |  |
| Fabbricazione di articoli in gomma e materie plastiche;Fabbricazione di propellenti | 22;20 | Bis(2-etilesil) Ftalato (DEHP) |  | • Formulazione di PVC riciclato contenente DEHP• fabbricazione di propellenti solidi e batterie per motori per razzi e missili tattici |  | DNEL |
|  |