



Perché è avvenuto l'infortunio?

Determinanti dell'evento:

- Il titolare utilizzava impropriamente un liquido altamente infiammabile con una macchina non idonea (non ATEX);
- il normale calore prodotto dalla macchina faceva raggiungere il punto di infiammabilità (flash point) del diluente nitro, ovvero la temperatura minima alla quale si formano vapori in quantità tale che, in presenza di ossigeno e di innesco, si origina una combustione.

Criticità organizzative alla base dell'evento:

- Mancata lettura dell'etichettatura e non conoscenza della scheda di sicurezza del diluente nitro che può sviluppare vapori infiammabili che possono esplodere se miscelati con aria ed in presenza di una sorgente di innesco;
- mancata lettura dei pittogrammi presenti sulla lavapavimenti e relativo libretto di uso e manutenzione, che vietavano l'uso dei solventi infiammabili;
- valutazione del rischio non approfondita in relazione allo specifico intervento.

Come prevenire:

- Utilizzare solo prodotti specifici per la pulizia dei pavimenti industriali;
- se vengono utilizzati prodotti facilmente infiammabili o esplosivi, scegliere ed utilizzare macchine idonee. In commercio esistono lavapavimenti con certificazione ATEX;
- verificare sempre la compatibilità tra le sostanze chimiche impiegate e le attrezzature utilizzate;
- corretta valutazione del rischio e conseguente informazione e formazione sul rischio chimico ai lavoratori.



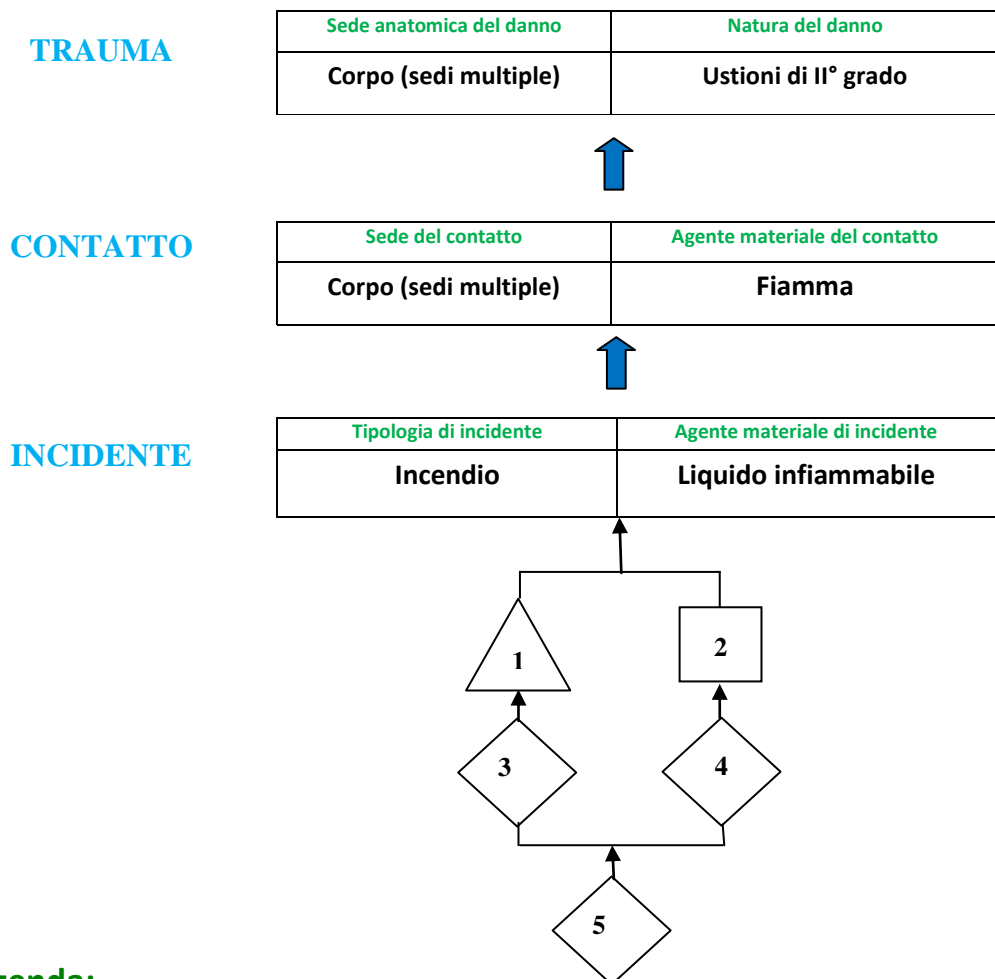
Per chi vuol approfondire: (link utili attivi al 2019)

- Ricerca generica su un motore di ricerca con queste parole o frasi chiave: **Lavapavimenti ATEX**
- (Nota: per la ricerca di prodotti chimici specifici e macchine lavapavimenti in esecuzione ATEX, non potendo orientare il lettore verso specifiche aziende, si rimanda all'utilizzo di un motore di ricerca con l'ausilio delle seguenti parole chiave: **lavapavimenti atex, trasformazioni lavapavimenti e motoscope antideflagranti, detergenti professionali per pavimenti, ecc.**)
- Per il modello di analisi adottato dal Sistema di Sorveglianza nazionale degli infortuni mortali e gravi, al quale contribuiscono le REGIONI e l'INAIL, si veda link:

https://appsricercascientifica.inail.it/getinf/informo/home_informo.asp



Rappresentazione Grafica dell'Infortunio



Legenda:

n°	Fattori di Rischio:	Descrizione:
Determinanti dell'evento:		
1	A.I. (Attività Infortunato)	Utilizzo di un liquido di pulizia infiammabile non idoneo, per la macchina tradizionale (non ATEX) utilizzata
2	U.M.I. (Utensili, Macchine, Impianti)	La macchina, non ATEX e quindi non idonea per l'utilizzo con solventi infiammabili, con il suo normale riscaldamento, ha generato l'innescò
Criticità organizzative alla base dell'evento:		
3	Datore di Lavoro	Formazione informazione: mancata lettura dei pittogrammi della sostanza
4		Formazione informazione: Mancata lettura dei pittogrammi della macchina
5		Valutazione dei rischi: valutazione dei rischi non approfondita in relazione all'intervento specifico (Nota: naturalmente due sono le possibilità: macchina non idonea rispetto ai prodotti utilizzati, oppure prodotti non idonei rispetto alla macchina. L'analisi va effettuata nelle due direzioni, la discriminante è cosa devo pulire e il relativo gradi di difficoltà).