

*Campagna informativa
"Impariamo dagli errori"*

*Raccontiamo alcune storie di infortuni
perché non ne accadano più di uguali*

Sistema Socio Sanitario
 Regione
Lombardia
ATS Brianza

Industria
Dove?
contatto elettrico diretto
chi? Ind. Metalli
Quando? Valutazione del Rischio
Perché?
E D I L I N I A
organi lavoratori
in movimento
trasporti
A cadute dall'alto dei lavoratori?
rischio residuo non presidiato
cadute dall'alto dei gravi
investimento
carenze sulle protezioni
ribaltamento dei mezzi
modalità lavorative scorrette
infortuni
rischio chimico
C o m e

Quell'ultima bobina

rif. ATS Brianza **Incidente** n.° 13 / Azienda della Stampa / 2018 / Rev 7



Tipo di Incidente: Caduta dall'alto di gravi

Lavorazione: Carta - cartotecnica / Stoccaggio bobine impilate in magazzino

Descrizione incidente:

Contesto:

Magazzino materia prima e prodotti finiti (bobine di film plastico impilate e stoccate su più file su strutture di legno precarie).

Dinamica incidente:

Una bobina (del peso di 300 Kg), stoccata su altre bobine in maniera poco sicura (flange di legno non reggiate in maniera corretta), cadeva a terra intralciando il percorso pedonale.

Contatto:

Nessun contatto con le persone in quanto in quel momento non transitava nessuno nelle vicinanze.

Esito trauma:

Nessun trauma in quanto trattasi solo di incidente ("near miss") senza danni alle persone

Campagna informativa “Impariamo dagli errori”

Raccontiamo alcune storie di infortuni
perché non ne accadano più di uguali

Sistema Socio Sanitario
 Regione
Lombardia
ATS Brianza



Perché è avvenuto l'incidente?

Determinanti dell'evento:

- Rottura del bancale;
- bobine stoccate in maniera poco sicura (*flange di legno laterali deboli e non sempre reggiate in maniera corretta*);
- procedura aziendale non rispettata (*bancali impilati a 4 e non a 3 livelli*).

Criticità organizzative alla base dell'evento:

- Assenza di progettazione dell'imballo (*non valutata la resistenza delle spalle*) e conseguente scelta di attrezzature non idonee;
- spazi ristretti nel magazzino che favorivano lo sviluppo in altezza eccessivo (*su 4 piani anziché 3*) degli stoccaggi delle bobine;
- carente Valutazione dei Rischi relativamente al corretto stoccaggio delle materie prime.

Come prevenire:

Premesso che vi sono molti altri settori produttivi che utilizzano bobine.

- ❖ Nei comparti che utilizzano materiale plastico o tessile, lo stoccaggio ed il trasporto devono rispettare almeno due requisiti: preservare il prodotto (il film o tessuto o il laminato della bobina) e garantire trasporto e stoccaggio in sicurezza.
- ❖ Nel caso di trasporto e carico scarico nei magazzini “materie prime”, la modalità di confezionamento della bobina può essere su bancale. Nel caso di polietilene, la bobina è adagiata su pallet, chiusa con cunei di legno, protetta da cartone, reggiata e avvolta da film plastico in modo che l'insieme sia facilmente caricabile e scaricabile con carrello elevatore e trasportabile con camion, oppure può essere prevista una reggiatura su sistema plastico esterno e relativa movimentazione.



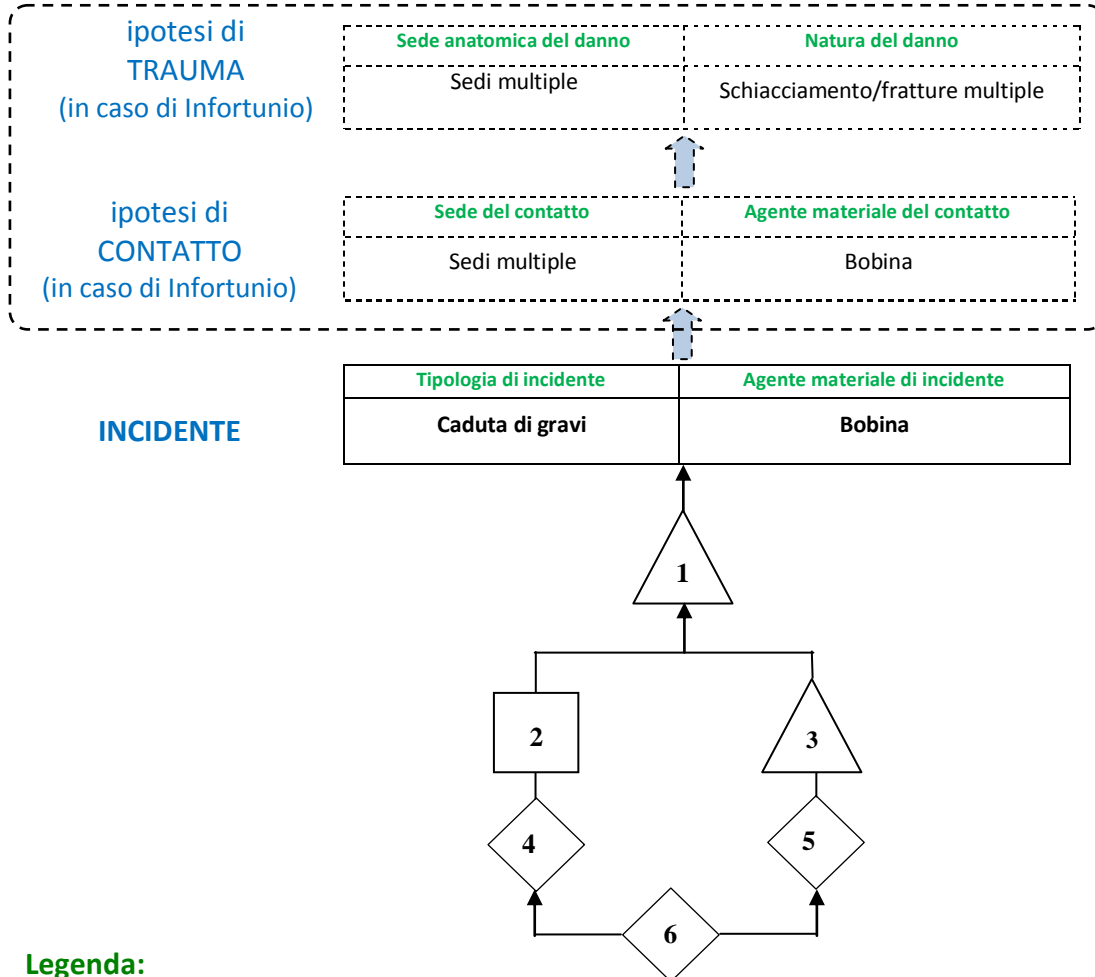
- Adottare idonee scaffalature, od attrezzature simili, per lo stoccaggio di bobine;
- migliorare la stabilità degli stoccaggi di bobine impilate su più file, con attrezzature certificate tali da garantire la stabilità dei carichi depositati in altezza;
- migliorare lo stoccaggio delle bobine posizionate a terra, che *deve essere comunque solo momentaneo*, adottando un sistema di trattenuta contro il possibile rotolamento accidentale ad es con i cunei di sicurezza;



- predisporre un piano di viabilità aziendale: individuare in modo certo le zone di stoccaggio, segnalarle e disporle in modo da non creare ostacolo nei passaggi;
- formare il personale sulle procedure definite e sull'attuazione del piano di viabilità aziendale.



RAPPRESENTAZIONE GRAFICA DELL'INCIDENTE¹



Legenda:

n°	Fattori di Rischio:	Descrizione:
Determinanti dell'evento:		
1	U.M.I. (Utensili, Macchine, Impianti)	Rottura del bancale inidoneo a sopportare il peso
2	U.M.I. (Utensili, Macchine, Impianti)	bobine stoccate in maniera poco sicura, spalle in legno non idonee
3	A.T. (Attività di terzi)	Bobine impilate in quantità eccessiva 4 anziché 3 (procedura aziendale non rispettata)
Criticità organizzative alla base dell'evento:		
4	Datore di lavoro	Progettazione: mancata progettazione dell'imballo e conseguente scelta di attrezzature non idonee
5		Organizzazione: spazi ristretti nel magazzino
6		Valutazione dei Rischi: carente sul corretto stoccaggio delle materie prime

¹ Trattandosi di un incidente (non infortunio) si è mantenuta la struttura metodologica del modello SSI, ipotizzando il danno peggiore presumibile per questo tipo di incidente (sezione TRAUMA in tratteggio).

*Campagna informativa
“Impariamo dagli errori”*

*Raccontiamo alcune storie di infortuni
perché non ne accadano più di uguali*

Sistema Socio Sanitario
 Regione
Lombardia
ATS Brianza



Per chi vuol approfondire: *(link utili attivi al 2019)*

- Ricerca generica su un motore di ricerca con queste parole o frase chiave: **deposito bobine sicurezza**
- Ricerca specifica su questo Link:
 - <https://www.suva.ch/materiale/liste-controllo/stoccaggio-di-merci-accatstate.-individuazione-dei-pericoli-e-pianificazione-d-67142.i-27868-27866>
- Per il modello di analisi adottato dal Sistema di Sorveglianza nazionale degli infortuni mortali e gravi, al quale contribuiscono le REGIONI e l'INAIL, si veda link:
https://appsricercascientifica.inail.it/getinf/informo/home_informo.asp