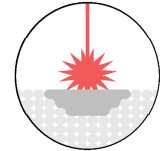


Chek list Utilizzo in sicurezza delle macchine che adottano TA powder bed fusion/sintering

Di seguito si propone una check-list a supporto delle principali attività che il datore di lavoro delle macchine oggetto del presente documento deve implementare per poter garantire l'utilizzo in sicurezza delle stesse. Essa, ancorché non esaustiva in quanto necessita di essere adattata alle specificità della macchina e dell'ambiente in cui questa è installata, supporta dunque il datore di lavoro nel verificare che la macchina sia idonea ai fini della salute e sicurezza, nonché adeguata al lavoro da svolgere.



ATTENZIONE: la check list mette in luce le principali attività legate all'utilizzo in sicurezza delle macchine oggetto del presente documento ma non intende essere un elenco esaustivo e sostitutivo di tutti gli obblighi di legge.

	AZIONE	SI	NO	Note e riferimenti d.lgs. 81/2008
1	La macchina è dotata della dichiarazione CE di conformità?	X		art. 71 c.1 e c.2
2	La macchina è marcata CE?		X	
3	La macchina è dotata di istruzioni per l'uso?	X		
4	L'utilizzo che si intende fare della macchina rientra tra quelli previsti dal fabbricante della stessa e specificati nelle istruzioni per l'uso?	X		
5	Se la macchina è destinata ad essere utilizzata in un ambiente caratterizzato da rischio di esplosione, è marcata ATEX?	X		
6	La macchina è dotata delle indicazioni complete, marcature e pittogrammi per il suo utilizzo in sicurezza?	X		
7	La macchina presenta vizi palesi			
8	È stata effettuata l'analisi e la valutazione dei rischi correlati all'installazione e all'utilizzo della macchina, dei materiali e dei sistemi/sostanze accessorie?	X		

LA SICUREZZA NELLE TECNOLOGIE ADDITIVE PER METALLI

	AZIONE	SI	NO	Note e riferimenti d.lgs. 81/2008
9	Se la macchina è destinata ad essere installata in aree in cui possono formarsi atmosfere esplosive, è stata aggiornata la ripartizione in zone e il documento sulla Protezione contro le esplosioni?	X		art. 71 c.2
10	A seguito della valutazione dei rischi, sono state implementate ulteriori misure tecniche ed organizzative per ridurre al minimo i rischi connessi all'utilizzo della macchina e per impedire che siano utilizzate per operazioni e secondo condizioni per cui non sono adatte?		X	art. 71 c.3
11	Sono state considerate/attuate le indicazioni fornite dal fabbricante nelle istruzioni per la gestione della macchina e dei relativi rischi residui?			art. 71 c. 4 lettera a) punto 1
12	La macchina è oggetto di idonea manutenzione al fine di garantire nel tempo la permanenza dei requisiti di sicurezza, conformemente alle indicazioni per la manutenzione contenute nelle istruzioni per l'uso?			art. 71 c. 4 lettera a) punto 2
13	Il posto di lavoro e la posizione dei lavoratori durante l'uso della macchina soddisfano i requisiti di sicurezza e rispondono ai principi di ergonomia?			art. 71 c. 6
14	I lavoratori che utilizzano la macchina sono stati adeguatamente informati, formati e addestrati all'uso della macchina?			art. 71 c. 7 lettera a)
15	I lavoratori che eseguono operazioni di riparazione, di trasformazione o manutenzione, sono qualificati in maniera specifica per svolgere detti compiti?			art. 71 c. 7 lettera b)
16	Sono eseguiti i controlli iniziali e periodici secondo le indicazioni del fabbricante al fine di assicurarne l'installazione corretta e il buon funzionamento?			art. 71 c.8 lettera a) e b1)
17	Qualora intervengano eventi eccezionali quali ad esempio riparazioni o incidenti è garantita l'esecuzione di interventi di controllo straordinari secondo le indicazioni del fabbricante?			art. 71 c.8 lettera b2)
18	I suddetti controlli sono eseguiti da personale competente?			art. 71 c.8 lettera c)
19	L'esito dei suddetti controlli è riportato per iscritto, conservato e, almeno quelli relativi agli ultimi 3 anni, mantenuto a disposizione?			art. 71 c.9
20	I lavoratori addetti all'uso della macchina sono stati informati, formati ed addestrati per garantire un utilizzo della stessa idoneo e sicuro, anche in relazione ai rischi che possano essere causati ad altre persone?			art. 73 c.4
21	I lavoratori presenti nell'ambiente di lavoro circostante sono stati informati sui rischi cui sono esposti in relazione alla presenza della macchina, anche se non usata da lui direttamente, nonché sui cambiamenti di tale macchina?			art. 73 c. 2
22	Sono stati forniti adeguati DPI in funzione dei rischi associati alla macchina e delle caratteristiche del lavoratore?			art. 77 c. 2
23	I lavoratori sono stati formati e eventualmente (DPI di terza categoria e rumore) addestrati all'utilizzo dei DPI?			art. 77 c. 4