

# Valutazione dei Rischi

Caso Studio

**Kilometro Rosso - 18 aprile 2016**

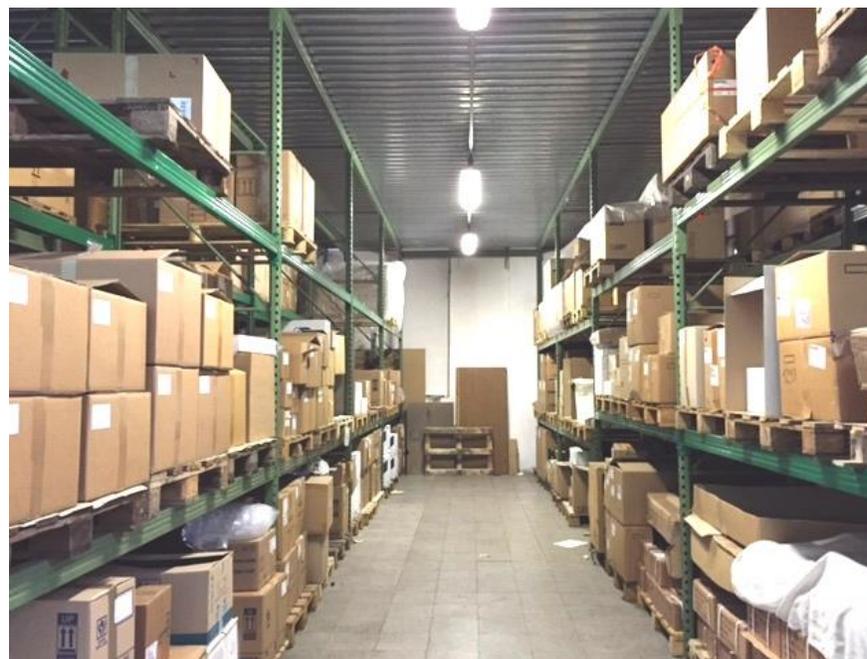


## Simulazione dell'applicazione della Linea Guida

su azienda reale

# VALUTAZIONE RISCHI MAGAZZINERE

1. VIABILITÀ CARRELLI ELEVATORI
2. STABILITÀ' e SOLIDITÀ' delle Strutture
3. VIE DI CIRCOLAZIONE INTERNE ED ESTERNE



# CRITERI GENERALI

MATRICE DI VALUTAZIONE						
GRAVISSIMA	MAGNITUDO	4	4	8	12	16
GRAVE		3	3	6	9	12
MODESTA		2	2	4	6	8
LIEVE		1	1	2	3	4
			1	2	3	4
PROBABILITA'						
			IMPROBABILE	POSSIBILE	PROBABILE	M. PROBABILE

# Rischio=Probabilità X Magnitudo

## PROBABILITA'

PROBABILITA' (P)	VALORE	DEFINIZIONE
IMPROBABILE	1	L'evento potrebbe in teoria accadere, ma probabilmente non accadrà mai. Non si ha notizia di infortuni in circostanze simili.
POSSIBILE	2	L'evento potrebbe accadere, ma solo in rare circostanze ed in concomitanza con altre condizioni sfavorevoli
PROBABILE	3	L'evento potrebbe effettivamente accadere, anche se non automaticamente. Statisticamente si sono verificati infortuni in analoghe circostanze di lavoro.
M.PROBABILE	4	L'evento si verifica nella maggior parte dei casi, e si sono verificati infortuni in azienda o in aziende similari per analoghe condizioni di lavoro.

## MAGNITUDO

MAGNITUDO (M)	VALORE	DEFINIZIONE
LIEVE	1	Infortunio o episodio di esposizione acuta o cronica rapidamente reversibile che non richiede alcun trattamento
MODESTA	2	Infortunio o episodio di esposizione acuta o cronica con inabilità reversibile e che può richiedere un trattamento di primo soccorso
GRAVE	3	Infortunio o episodio di esposizione acuta o cronica con effetti irreversibili o di invalidità parziale e che richiede trattamenti medici
GRAVISSIMA	4	Infortunio o episodio di esposizione acuta o cronica con effetti letali o di invalidità totale

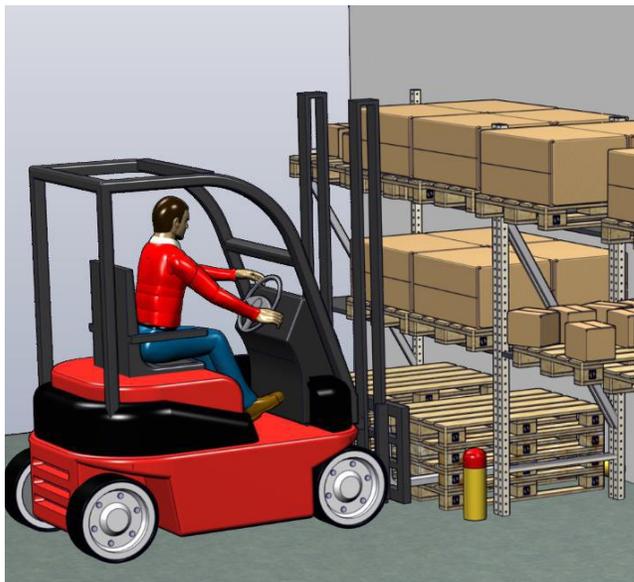
# MAGAZZINIERE (MANSIONE)

<b>Operazioni ordinarie:</b>	<b>Gestione del materiale approvvigionato e del prodotto finito</b>
<b>Operazioni che espongono a rischi specifici:</b>	Carico-Scarico del magazzino (scaffalatura industriale)
<b>Addestramento necessario:</b>	Carrelli industriali
<b>DPI:</b>	Scarpe antinfortunistiche livello S1, Guanti protezione rischi meccanici, Divisa aziendale
<b>Macchine Utilizzate:</b>	Carrello Elevatore
<b>Sostanze Utilizzate:</b>	--
<b>Operatori Addetti:</b>	Uomini - Donne - Interinali

# FATTORI DI RISCHIO ANALIZZATI

FATTORI DI RISCHIO	PERICOLI	DESCRIZIONE	P	M	R
Stabilità e solidità delle strutture	Crollo di pareti o solai per cedimenti strutturali-Crollo di strutture causate da urti da parte di mezzi--	In caso di manovre errate con carrelli elevatori contro i pilastri della struttura	3	4	12
Vie di circolazione interne ed esterne	Cadute dall'alto-cadute in piano-cadute in profondità-Urti, colpi, impatti e compressioni-Contatto con mezzi in movimento-caduta di materiali	traumi agli arti inferiori a causa dei percorsi misti pedoni-carrelli	2	3	6
Carrelli industriali	Ribaltamento-Incidenti di natura meccanica -Emissione di inquinanti -incidenti stradali--	Incidenti tra carrelli o con persone/cose	3	3	9

# Protezione della Scaffalatura



- ▶ La velocità e gli spazi stretti hanno portato a urti contro la base della scaffalatura.
- ▶ Spesso è lo stesso pallett movimentato che viene spinto contro la base della spalla portante

# PIANO DI MIGLIORAMENTO

Fattori di Rischio	Misure di Miglioramento
Stabilità e solidità delle strutture	Protezione di pilastri e scaffalature con dispositivi di sicurezza paracolpi puntuale
Vie di circolazione interne ed esterne	Protezione dei percorsi pedonali con barriere fisse
Carrelli industriali	Identificazione degli attraversamenti pedonali